

TWA/TWB

Standardtische

Kompakt - kraftvoll - universell einsetzbar


TWB-630

TSUDAKOMA Rund-Schwenktische haben eine kompakte Bauweise, sind schnell und kraftvoll. Das sind ideale Voraussetzungen für den Einsatz vom kleinen Bohrzentrum bis zu mittelgroßen Fräszentren. Einfache Integration und Modifikation an Werkzeugmaschinen, das zeichnet diese TSUDAKOMA-TWA/TWB-Rund-Schwenktisch-Serie aus. 5-Achsen-Bearbeitung, schnell, effizient und vielseitig.

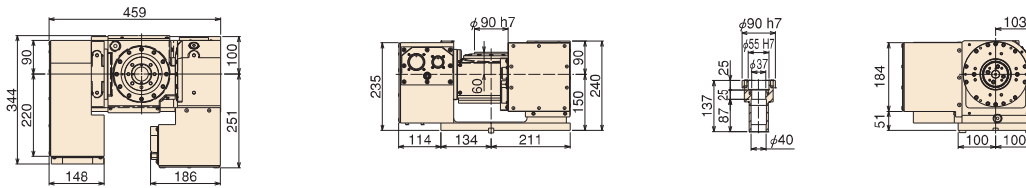
Spezifikationen		TWA-130		TWA-160		TWA-200		TWB-320		TWB-630	
Schwenkbereich		-17° ~ +107°		-30° ~ +110°		-30° ~ +110°		-30° ~ +110°		-110° ~ +110°	
Spindeldurchmesser		φ90h7		φ100h7		φ120h7		—		—	
Tischdurchmesser*1		φ135 (Option)		φ160 oder φ200 (Option)		φ200 oder φ250 (Option)		φ320		φ630	
Tischhöhe in 0°-Position (mit Planscheibe)		210 (235)		235 (260)		270 (300)		355		585	
Spitzenhöhe in 90°-Position		150		180		210		255		450	
Spindel	Spindelnase	φ55H7 (φ40H7 mit Planscheibe)		φ55H7 (φ50H7 mit Planscheibe)		φ65H7 (φ60H7 mit Planscheibe)		φ105H7		φ220H7	
	Durchlass	φ37		φ40		φ45		φ80		φ181	
Führungsblockbreite		14h7		18h7		18h7		18h7		18h7	
Servomotor (von FANUC)		Drehen αiS2	Schwenken αiS2	Drehen αiS2	Schwenken αiS2	Drehen αiF4	Schwenken αiF4	Drehen αiF8	Schwenken αiF12	Drehen αiF12	Schwenken αiF12
Übertragbares Trägheitsmoment auf der Motorwelle (×10 ⁻³ kg·m ²)		0.074	0.072	0.17	0.18	0.38	0.45	1,8	2,95	3,25	2,13
Übersetzungsverhältnis		1/60	1/120	1/72	1/120	1/45	1/90	1/90	1/120	1/180	1/360
Maximale Tischdrehzahl (Motor 3.000min ⁻¹) min ⁻¹		41.6 (2.500min ⁻¹)	16.6	27.7	16.6	44.4	22.2	22.2 (2,000min ⁻¹)	16,6 (2,000min ⁻¹)	16,6 (2,000min ⁻¹)	8,3 (2,000min ⁻¹)
Klemmmethode		Pneumatisch		Pneumatisch		Pneumatisch		Hydraulisch		Hydraulisch	
Zugeführter Druck		0.49MPa (5kgf/cm ²)		0.49MPa (5kgf/cm ²)		0.49MPa (5kgf/cm ²)		3.5MPa (35kgf/cm ²)		3.5MPa (35kgf/cm ²)	
Klemmkraft N·m		500	500	500	800	800	1.000	2.200 (3,000)	3,100 (4,700)	7.600	13.100
Teilgenauigkeit (kumulativ) Winkelsek.		40	—	30	—	30	—	20	—	15	—
Schwenkgenauigkeit 0°~+90° Winkelsek.		—	45	—	45	—	45	—	45	—	60
Nettogewicht kg		85		135		195		470		1.750	
Max. Drehmoment Schneckenrad N·m		152		200		450		1011		5.601	
Maximales Werkstückgewicht	0° (Horizontal)	kg	35	60	120	350	1.000				
	0°~90° (geschwenkt)	kg	20	40	70	175	500				
Maximales Werkstückdrehmoment	N·m	24	39.2	53.7	190	288.2					
Maximale Belastung (geklemmt)	N	3.920	7.840	13.720	35000	39.200					
Maximale Trägheit des Werkstücks $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$		N·m	500	500	800	22000	3.700				
		N·m	500	800	1.000	3100	7.400				
Maximale Trägheit des Werkstücks $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg·m ²	0.08	0.19	0.59	2.18	9.38					

* 1 Toleranzen der T-Nuten-Breite bezieht sich auf vier kreuzweise angeordnete Standardnuten
 Planscheiben und Spannmittel s. S. 25 Servomotoren s. S. 28

Einheiten in mm

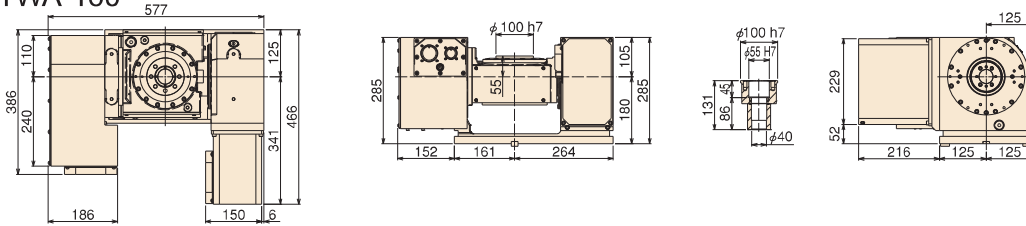
TWA/TWB

TWA-130



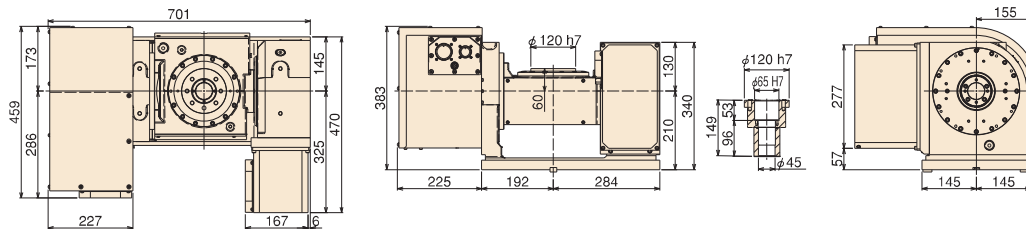
TWA-130

TWA-160



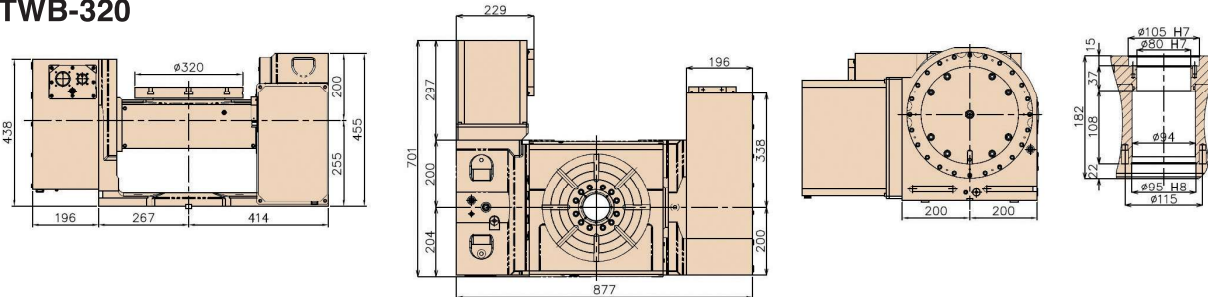
TWA-160

TWA-200

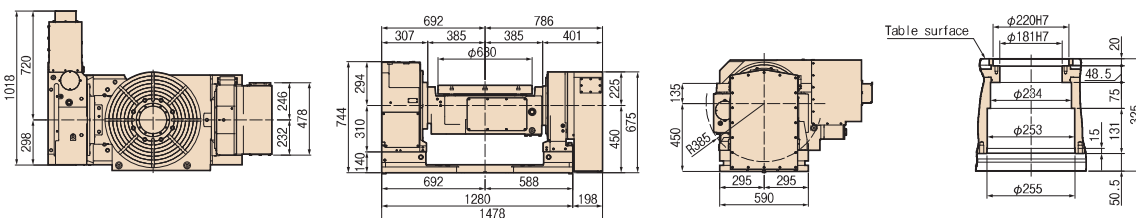


TWA-200

TWB-320



TWB-630



Alle oben angeführten Abmessungen beziehen sich auf FANUC Servomotoren!

Einheiten in mm

